



Metra SCAN 3D 350 jako hlavní kontrolní zařízení v ASV Solnice

ASV výrobní družstvo

ASV v.d. Solnice vzniklo transformací družstva **VELOREX** Hradec Králové v roce 1992. Vyráběla se zde hlavně tříkolová vozidla **VELOREX** s motocyklovým motorem až do roku 1968. V závodě v Solnici došlo postupně k útlumu výroby až do transformace, kdy zde zůstaly jen sklady a malý autoservis pro Trabanty a Velorex. Dva roky trvalo nalezení cesty dalšího rozvoje, na kterou navazuje současná výroba. Už v roce 1996 jsme dodávali 100% dveřních táhel do **ŠKODY AUTO a.s.** V současné době se zabýváme především kovovýrobou se zaměřením na drátěný program, zpracování plechů a trubek, sváření kovů, obrábění a práškové lakování. Větší část našich výrobků je určena pro automobilový průmysl, např. rámy sedadel, dveřní táhla, komponenty zámků a mnoho dalších.



Využívaný měřicí systém a software

Pro 3D skenování našich produktů využíváme 3D skener MetraSCAN 3D 350 od kanadského výrobce Creaform 3D. Naskenovaná data následně vyhodnocujeme v kontrolním softwaru Geomagic Control X, který nám umožňuje provádět komplexní tvarovou analýzu našich produktů.

Popis činnosti, při které se 3D skener a software využívá

3D skener je v naší firmě využíván jako primární kontrolní zařízení pro vzorkování. Měřicí systém však najde své uplatnění i při průběžné kontrole dílů během náběhu výroby nových produktů. Dále 3D skener využíváme pro samotné ověřování správnosti kontrolních šablon, do kterých jsou díly ručně zakládány operátory. 3D skener nám také pomáhá vyhovět zákazníkům, kteří chtějí vyrábět nové díly na základě dodaného vzorku (reverzní inženýrství).

Výsledky z využití 3D měřicího systému a software

Hlavním výsledkem našeho 3D skenování je výstupní inspekční protokol, kde dokazujeme, že naše výrobky jsou vyráběné v požadovaných přesnostech. Díky 3D měřicímu systému MetraSCAN 3D 350 jsme schopni si v krátkém časovém úseku zkontrolovat přesnost naší výroby a doložit zákazníkovi díly i s inspekčními protokoly. Pokud nalezneme ve výrobě nepřesnosti, využíváme data ze 3D skenování k provedení korekcí. Tyto korekce nám zajišťují stabilní a přesnou výrobu. 3D skener nám pomáhá i v případě, kdy díl vykazuje odchylky v kontrolní šabloně. Rychle dokážeme identifikovat, zda se od ideálního stavu odchyluje díl, nebo je poškozená samotná kontrolní šablona (například vlivem používání nebo špatným zacházením).

Doba používání měřicího systému ve firmě

V roce 2012 naše firma zakoupila 3D měřicí zařízení MetraSCAN 3D 70 a postupně jej integrovala do vnitřních výrobních procesů. Počet projektů, při kterých toto zařízení našlo své uplatnění, stále narůstal. V roce 2018 jsme se tedy rozhodli přejít na novější model MetraSCAN 3D 350, který je rychlejší, přesnější a umožňuje bezproblémově skenovat i lesklé povrchy drátového programu.

